SCHMIDT
Zerspanungstechnik GmbH

* 1 Kopf Stufenlos verstellbar per Steuerung (mit Hirthverzahnung 1° und Stellmotoren für Zwischenschritte)
* 2 Kopf Stufenlos und simmultan verstellbar per Steuerung
* 3 Kopf in 2,5° schritten mit Hirtverzahnung verstellbar per Steuerung
* 4 Kopf manuell stufenlos verstellbar

Status: 10.12.2024

Maschinenliste 2025

Halle	Anzahl	Schicht	Bezeichnung	Hersteller	Baujahr	Anz Achsen	Kopf	Steuerung	Aufspannfläche			Verfahrwege X		Y		Z	Ausstattung	Krankapazität in to	max. Tischbeladung fester Tisch to	max. Tischbeladung Rundtisch to	Innenkühlung	Druck in bar	Tauschköpfe	Werkzeugaufnahme	Anz. Werkzeugplätze	Aufspannvorrichtungen	Magnetspannplatte	Vakuumspannsystem	Nullpunktspannsystem
																		Ausstattung											
1. Fräsmaschinen																													
2	1	2,5	CNC Fahrständerfräsmaschine	FPT Ronin 10.000	2009	5 Achsen	* 1	Heidenhain iTNC 530	10000	X	2000	10000	X	1500	X	2500/3000	Rundtisch 2000 x 1500 vollw. Achse, CNC Teilapparat Ø 1370, Reitstock	10/6,3/3,2	150	15	X	40	ja 2	SK 50	80	2 x	X	X	
2	1	2,5	CNC Fahrständerfräsmaschine	FPT Ronin 6.000	2007	5 Achsen	* 1	Heidenhain iTNC 530	7000	X	2500	6000	X	1500	X	2000/2500	Rundtisch 1250 x 1250 vollw. Achse, CNC Teilapparat Ø 1370, Reitstock	10/6,3/3,2	150	10	X	40	ja 2	SK 50	80	2 x	X	X	
1	1	2	CNC Fahrständerfräsmaschine	FPT Tessen	2012	5 Achsen	* 1	Heidenhain iTNC 530	3500	X	1000	3500	X	1100	X	1450	integrierter Rundtisch rechts Ø 1000 vollw Achse	10/5/5	10	6	X	40		SK 50	60	1x	X	X	
1	1	2	CNC Portalfräsmaschine	Forrest Line Seramill 8.000	2004	5 Achsen	* 3	Heidenhain iTNC 530	9000	X	2200	8000	X	2400	X	1500	Motorspindel 900Nm mit 4.000U/min Komplettes Retrofit in 2019	10/5/5	100	- - -	X	40	nein	SK 50	60	4x	X	X	
2	1	1	CNC Bettfräsmaschine	Kiheuyn U 13580	2009	3 Achsen	* 3	Heidenhain iTNC 530	4200	X	1100	4000	X	1350	X	1500		10/6,3/3,2	10	- - -	X	40	nein	SK 50	60	2x	X		
2	1	2	CNC Bearbeitungszentrum	DMG DMU-160-P	2007	5 Achsen	* 2	Heidenhain iTNC 530	Ø 1500	X	1250	1600	X	1250	X	1000	Getriebespindel 1200 Nm mit 6.000 U/min	10/6,3/3,2	- - -	4	X	40	nein	SK 50	120		X		
2	1	2	CNC Bearbeitungszentrum	DMG DMU-80-P	2014	5 Achsen	* 2	Heidenhain TNC 640	Ø 900	X	700	800	X	1050	X	850	Motorspindel 430 Nm mit 12.000 U/min	10/6,3/3,2	- - -	1,5	X	80	nein	SK 50	123		X		X
1	1	2	CNC Bearbeitungszentrum	DMG DMU-95 MONOBLOCK	2016	5 Achsen	* 2	Heidenhain TNC 640	Ø 850	X	1000x750	950	X	850	X	650	Motorspindel 130 Nm mit 20.000 U/min	10/5/5	- - -	1	X	40	nein	SK 40	60		X		X
1	1	2	CNC Bearbeitungszentrum	DMG DMU-95 MONOBLOCK	2018	5 Achsen	* 2	Heidenhain TNC 640	Ø 850	X	1000x750	950	X	850	X	650	Motorspindel 130 Nm mit 20.000 U/min	10/5/5	- - -	1	X	40	nein	SK 40	60		X		X
1	1	2	CNC Bearbeitungszentrum	DMG DMU-75 MONOBLOCK	2017	5 Achsen	* 2	Heidenhain TNC 640	Ø 650	X	800x650	750	X	650	X	560	Motorspindel 130 Nm mit 20.000 U/min	10/5/5	- - -	1	X	40	nein	SK 40	60		X		X
1	1	2	CNC Bearbeitungszentrum	DMG DMU-50 MONOBLOCK	2018	5 Achsen	* 2	Heidenhain TNC 640	Ø 630	X	630x500	650	X	520	X	475	Motorspindel 111 Nm mit 15.000 U/min	10/5/5	- - -	1	X	40	nein	HSK 63	60		X		X
1	1	1	CNC Bearbeitungszentrum vertikal	Sigma Leader 5	2004	3 Achsen	sta	Heidenhain iTNC 530	1400	X	700	1200	X	800	X	700	Motorspindel 235 Nm mit 15.000 U/min	10/5/5	2	- - -	X	15	nein	SK 40	40		X		
1	1	1	CNC Bearbeitungszentrum	DMG - DMC 835 V	2008	3 Achsen	sta	Heidenhain iTNC 530	1000	X	560	835	X	800	X	500	Motorspindel 110 Nm mit 12.000 U/min	10/5/5	1	- - -	X	20	nein	SK 40	24		X		
2. Bohrwerke																													
1	1	2	CNC Bohrwerk	Juaristi	1999	5 Achsen	sta	Heidenhain TNC 355	2100	X	1200	2000	X	1500	X	1100	W=600, Spindeldurchmesser 125mm, max. 5 to Gewicht	10/5/5	- - -	10	---	5	nein	SK 50	man.				
1	1	1	CNC Bohrwerk	TOS WH 10 CNC	2000	5 Achsen	sta	Heidenhain TNC 415	1100	X	1000	1250	X	1000	X	1000	W=450, Spindeldurchmesser 100mm, max 3 to Gewicht	10/5/5	- - -	5	---	5	nein	SK 50	man.				
2	1	2	CNC Bohrwerk	TOS WH 13 CNC	2004	5 Achsen	sta	Heidenhain TNC 426	2200	X	1800	3500	X	2000	X	1255	W=500, Spindeldurchmesser 130mm, max. 12 to Gewicht	10/6,3/3,2	- - -	10	X	10	nein	SK 50	man.	2x			
3. Drehmaschinen																													
1	1	2	CNC Drehmaschine	Weiler E 110	2012			Weiler/Siemens	Ø ü Bett 1100/ü Schieber 725, - Drehlänge 4500								Support Schleifgerät für innen und außen, Rolliergeräte	10/5/5	6										
1	1	2	CNC Drehmaschine	Weiler E 70	2013			Weiler/Siemens	Ø ü Bett 700/ü Schieber 430, - Drehlänge 2000									10/5/5	3,8										
1	1	1	CNC Drehmaschine	Weiler E 55	2009			Weiler/Siemens	Ø ü Bett 550/ü Schieber 315, - Drehlänge 1000									10/5/5	2										
1	1	1	CNC Drehmaschine	Weiler E 35	2004			Weiler/Siemens	Ø ü Bett 350/ü Schieber 205, - Drehlänge 750									10/5/5	1										
3	1	1	manuelle Drehmaschine	Jessey Champion	2007	Ausbildung		konventionell	Ø ü Bett 200/ ü Schieber 135, - Drehlänge 1000									10/5/5	1										
4. Drehfräszentren																													
1	1	1	CNC Drehfräszentrum	DMG Mori NLX2500/700 SY	2016			Mitsubishi M730UM	UmlaufØ: über Bett920,über Schieber742, max.266, Distanz zwischen Spitzen 750; Drehlänge max. 700								Y-Achse 100mm, Hauptspindel Durchlass Ø80, 4.000 1/min., Übergabespindel Durchlass Ø73, 6.000 1/min. , Werkzeugrevolver 12fach, 12xangetrieben Inturretantrieb 6.000 1/min, Futter 315 und 250	10/5/5	1,5	x		10	nein	Sauter NL/BMT 60 Halter	12				
1	1	1	CNC Drehfräszentrum	DMG Mori CTX800 beta TC	2023			Siemens 840 D	UmlaufØ: über Bett 480,über Schieber, 254, Distanz zwischen Spitzen 800; Drehlänge max. 700; bei stirnseitiger Bearbeitung max. 150 lang								Y-Achse 200mm, Hauptspindel 5.000 1/min., Durchlass Ø60, Übergabespindel 6.000 1/min., Frässpindel mit 12.000 1/min, 120Nm, +/- 110° schwenkbar, Werkzeugmagazin mit 24 Plätzen, Werkzeuglänge max. 300; Futter 260 und 165	10/5/5	1,0	x		8/20	nein	HSK 63	24				
5. Schleifen																													
3	1	1	Flachschleifmaschine CNC	Rosa	1999			Rosa CNC	1700	X	750							10/3,2											
3	1	1	Flachschleifmaschine manuell	Stöckel	2004			Zyklen	800		500							10/3,2											
3	1	1	Rundschleifmaschine CNC	CETOS BU 63 CNC	2003			Siemens 840 D	Ø630	X	2000	max Gewicht 3000kg				CNC-Außenrundschleifen, Innenrundschleifen, Planschleifen, Einstechschleifen.		10/3,2	0,5										
6. Sägen																													
3	1	1	Bandsägeautomat	TMJ PP502 CNC	2006				Ø450								Vorschubeinrichtung auch Paket	10/3,2											
3	1	1	Bandsägeautomat	Berg u Schmied	2006				Ø250								Gehrungsschnittfähig und Schifferschnittfähig	10/3,2											
7. Nuten Stoßen																													
3	1	1	Nutenstoßmaschine	Jakob Behr	1974	Max Nutbreite bis 30mm, Max Aufspanndurchmesser bis 400mm, Max Nutlänge bis 250mm												10/3,2											
8. Schweißen zertifiziert nach ISO EN 3834																													
4	1	1	Mig Mag Wig		2011	1 Stk Fronius Mig Mag, ESAB LTG 250 Wig											Konstruktionen bis zu 5 to	10/3,2											
4	1	1	Mig Mag Wig		2011	1 Stk Fronius Mig Mag, 1 Stk Cloos Mig Mag											Konstruktionen bis zu 5 to	10,3,2											
9. Lackieren																													
3	1	1	Bechers pritzpistole		2011	Spritzkabine ca. 3,5m x 5 m mit Absauganlage und Filter											Konstruktionen bis zu 5 to	10/3,2											
10. Strahlen																													
3	1	1	Sandstrahlanlage Schwarzmaterialien	MHG	2013	Kabinengröße 1500mm x 1500mm x 1300mm mit Absauganlage und Filter											Konstruktionen bis zu 1 to	10/3,2											
3	1	1	Glasperlenstrahlanlage Edelstahl	MHG	2017	Kabinengröße 1200mm x 700mm x 800mm mit Absauganlage und Filter											Konstruktionen bis zu 0,5 to	10/3,2											
11. Ultraschallreinigungs und Entgrateanlage																													
3	1	1	Ultraschallreinigen und Entgraten	SpeMTec	2018	Anlage mit 4 Kammern a´500mm x 30mm x360mm plus eine Trochnungskammer											Konstruktionen bis zu 0,1 to	10/3,2											